

FGL



Batteriebaureihe FGL

+
FIAMM.COM

FIAMM
+ -

DIE BAUREIHE FGL RANGE EIGNET SICH FÜR VIELFÄLTIGE APPLIKATIONEN, DIE MAX. ZUVERLÄSSIGKEIT UND SICHERHEIT ERFORDERN.

FGL-BATTERIEN LIEFERN BEI JEDER ENTLADEKURVE OPTIMALE LEISTUNG. FGL-BLÖCKE KÖNNEN AUF GESTELLEN UND IN SCHRÄNKEN INSTALLIERT WERDEN. DURCH DIE BEI DER BAUREIHE FGL VERWENDETE BEWÄHRTE VENTILREGULIERTE TECHNOLOGIE (VRLA) MIT 99 %IGER INTERNER REKOMBINATION SIND DIE BATTERIEBLÖCKE HINSICHTLICH DES NACHFÜLLENS VON ELEKTROLYT WÄHREND DER GESAMTEN GEBRAUCHSDAUER UNTER LADEERHALTUNG WARTUNGSFREI. DIE BAUREIHE FGL WIRD ALS UNGEFÄHRlich EINGESTUFT, UNTERLIEGT KEINEN TRANSPORTBESCHRÄNKUNGEN AUF DEM LAND-, LUFT-, UND SEEWEG UND IST 100 % RECYCELBAR. DIE BAUREIHE FGL BESITZT NUR EINE GERINGE SELBSTENTLADUNG VON UNTER 2 % PRO MONAT UND ERMÖGLICHT SO EINE HOHE LAGERFÄHIGKEIT OHNE NACHLADEN.



HAUPT-EINSAZSGEBIETE:



SICHERHEITSSYSTEME UND NOTBELEUCHTUNG



ERNEUERBARE ENERGIE



SPIELFAHRZEUGANTRIEB



ERHOLUNG

TECHNISCHE MERKMALE

Spezielle Gitterplatten aus Blei-Calcium-Zinn-Legierung, die Korrosionsbeständigkeit und kurze Aufladezeiten gewährleisten soll.

Ventilregulierte AGM-Technologie mit mikroporösen Glasfaser-Separatoren und geringem elektrischen Widerstand

Elektrolytdichte Poldurchführung, Pole mit Innengewinde M5/M6/M8 ermöglichen höchste Leitfähigkeit und maximales Drehmoment

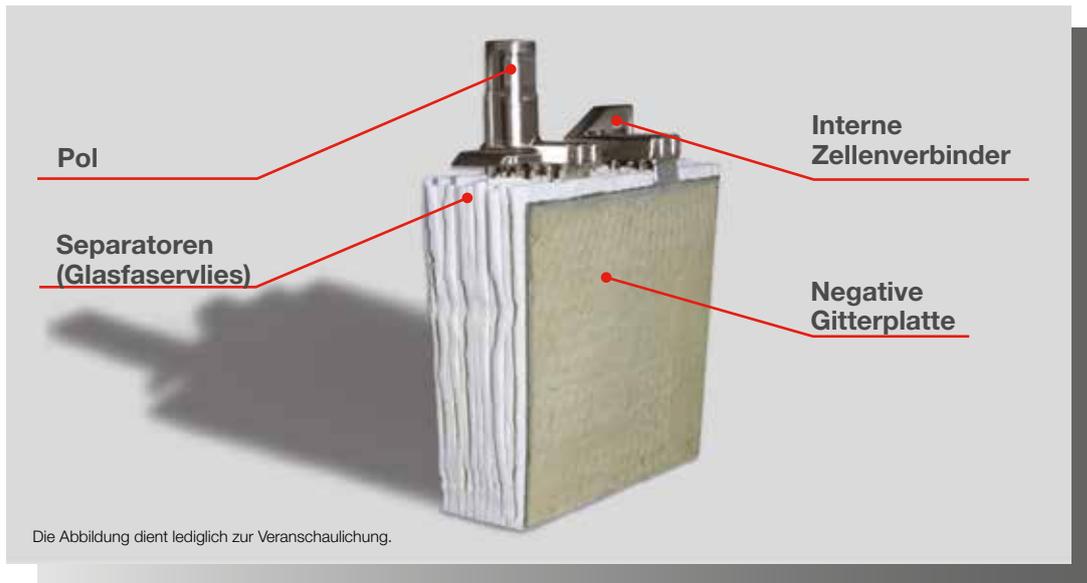
Einweg-Sicherheitsventile zum sicheren Abgasen verhindern das Eindringen von Sauerstoff.
Flamm Sperren verhindern das Eindringen von Funken und Feuer in die Batterie.

Flammhemmender Kunststoff ABS sorgt für überlegene mechanische Festigkeit

Hermetisch wärmeverschweißte Gehäuse und Deckel sorgen für hervorragende Integrität.

Batterien können in beliebiger Lage montiert werden (Überkopfmontage ausgeschlossen).

TECHNOLOGIE



BEI DER BAUREIHE FIAMM FGL WIRD DIE AGM-TECHNOLOGIE (ABSORBED GLASS MAT) EINGESETZT. DAS ELEKTROLYT IST VOLLSTÄNDIG IN MIKROPORÖSEN GLASFASER-SEPARATOREN MIT 99% INTERNER GASREKOMBINATION GEBUNDEN. GEHÄUSE SIND ROBUST, DICHT UND WARTUNGSFREI, SODASS WÄHREND DER GESAMTEN GEBRAUCHSDAUER KEIN ELEKTROLYT NACHGEFÜLLT WERDEN MUSS. DIE GERINGE SELBSTENTLADUNG ERMÖGLICHT EINE LAGERFÄHIGKEIT VON 6 MONATEN.

BATTERIETYP	NENNSPANNUNG (V)	KAPAZITÄT (Ah) 20 h - 1,75 VPC bei 25°C	ABMESSUNGEN (mm)				GEWICHT (kg)
			Länge	Breite	Höhe	Ges.- Höhe*	
12FGL17**	12	17	181	76	167	167	6,0
12FGL27	12	27	166	175	125	125	9,0
12FGL33	12	33	196	130	159	163	12
12FGL42	12	42	198	165	170	170	14
12FGL55	12	55	229	138	207	212	18
12FGL70	12	70	272	166	191	194	22
12FGL70/L	12	70	350	166	176	176	22
12FGL80	12	80	259	168	208	213	25
12FGL100	12	100	329	172	217	222	32
12FGL120	12	120	407	173	221	226	38
12FGL150	12	150	483	170	219	219	45
12FGL210	12	210	522	238	219	224	62

*Ges. Höhe = Gesamthöhe einschließlich Anschlussklemmen

**Kunststoff flammenhemmend gemäß UL94 V0

ELEKTRISCHE EIGENSCHAFTEN

Ladeerhaltungsspannung: 2,26 V/Z bei 25°C

Schnelladespannung: 2,40 V/Z

Ladeerhaltungsspannung Temperaturkompensation: -2,5 mV/Z/°C

Selbstentladung bei 25°C: <2 %/Monat

NORMEN UND STANDARDS

IEC 60896 Teil 21 – VRLA-Prüfverfahren

IEC 60896 Teil 22 – VRLA-Anforderungen

Eurobat "10-12 Jahre LONG LIFE"

UL-Zulassung

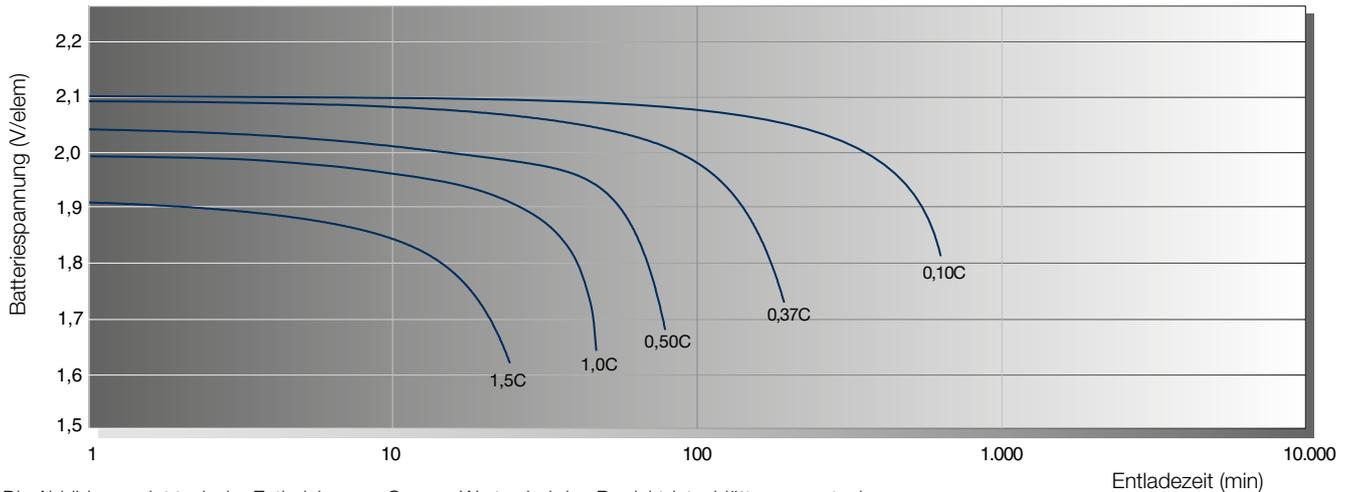
ZERTIFIKATIONEN

ISO 9001
Qualitätsmanagementsystem

ISO 14001
Umweltmanagementsystem

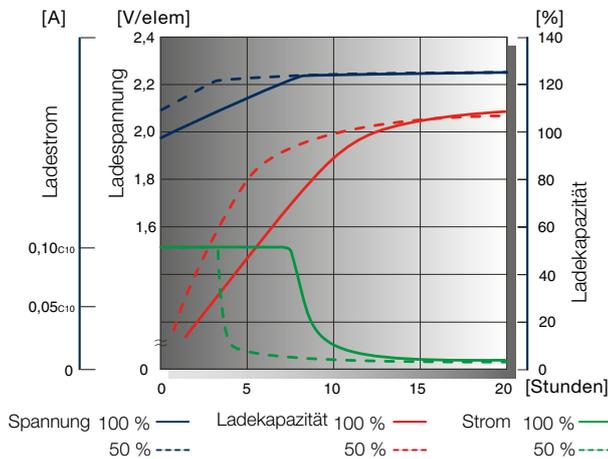
OHSAS 18001
Arbeits- und Gesundheitsschutz

ENTLADEKURVEN für verschiedene Entladeströme / Entladeschlussspannungen (bei 25°C)



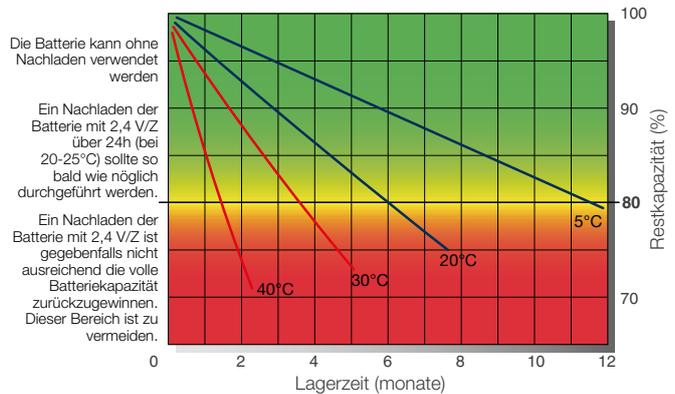
TYPISCHE LADEKURVEN

Batteriespannung und Ladezeit im Standby-Betrieb (bei 25°C)



LAGERUNG

Kapazitätsverlust während der Lagerung bei verschiedenen Temperaturen



Headquarters
FIAMM Energy Technology S.p.A.
Viale Europa, 75
36075 Montecchio Maggiore (VI) - Italy
Tel. +39 0444 709311
Fax +39 0444 694178

A Hitachi Group Company

info.standby@fiamm.com
www.fiamm.com

fiamm.batteries
 fiambatteries
 youtube.com/user/FIAMMvideo